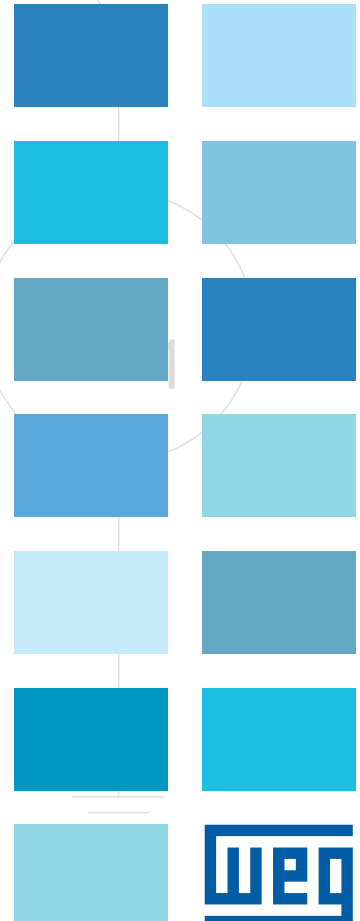


Motores de Indução Trifásicos

Linha WGM

Refrigerados por Manto D'Água



Motores de Indução Trifásicos Linha WGM Refrigerados por Manto D'Água

Os motores linha WGM, refrigerados por manto d'água, foram desenvolvidos para atender a demanda crescente por motores compactos, silenciosos e com alta relação de potência por peso.

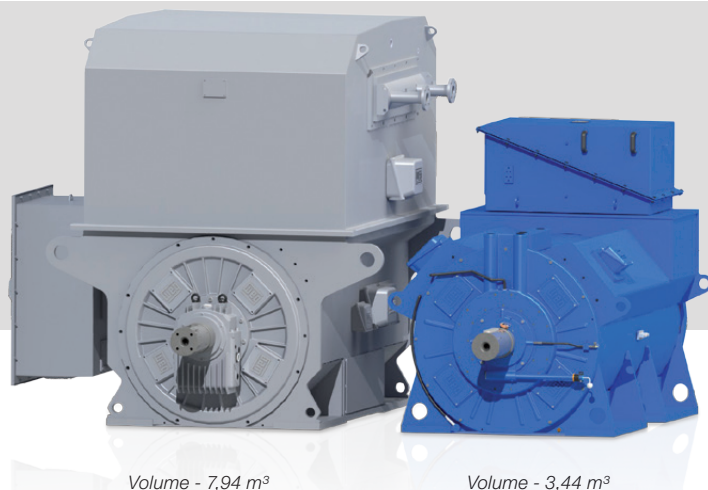
Vantagens

- Níveis de ruído reduzido
- Apto à operação com inversores de frequência
- Mínima dissipação térmica para o ambiente
- Dimensões reduzidas
- Apto a operar em condições severas de sujeira
- Indicado para ambientes com limitação de espaço
- Fabricado no Brasil

Redução de até 57% no volume em relação ao motor com trocador de calor ar-água (IC81W).

Conteúdo Local

Para os segmentos Naval e Óleo & Gás, a exigência de conteúdo local para equipamentos instalados em plataformas e embarcações de apoio é crescente. Ao encontro desta demanda, a WEG auxilia seus clientes a atingir os índices de conteúdo local de sua obra, fornecendo equipamentos com elevado índice de nacionalização. Utilizando mão de obra 100% nacional e com os principais componentes destes motores fabricados na WEG, os motores da linha WGM atingem elevados índices de conteúdo local.



Características Técnicas

Escopo

- Potências até 3.150 kW
- Carcaças: 315 a 560 (IEC)
- Tensões: 440 a 6.600 V
- Polaridade: 2 a 8 polos
- Frequência: 50 ou 60 Hz
- Classe de isolamento: F
- Fator de serviço: 1.0
- Forma construtiva: horizontal ou vertical
- Grau de proteção: IP55 / IP56
- Refrigeração: IC71W

Acessórios Padrões

- Mancal traseiro eletricamente isolado para carcaças acima de 450 (inclusive)
- Pt-100 - 2 por fase e 1 por mancal
- Detector de vazamento de água
- Resistência de aquecimento
- Terminais de aterramento na carcaça e caixa de ligação
- Placa de identificação em aço inox
- Caixa de ligação com placa de entrada de cabos cega
- Drenos

Opcionais

- Pt-100 - entrada e saída de água
- Fluxostato - entrada e saída de água
- Mancal traseiro isolado e escova de aterramento no eixo
- Encoder
- Caixa de ligação rotacionável 180°
- Prensa cabo ou MCT

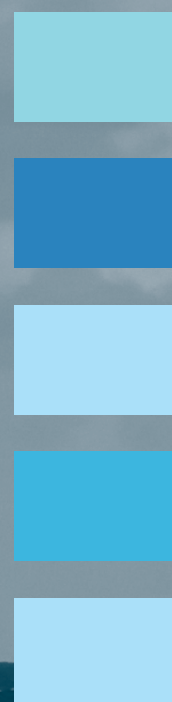
Especialidades

- Motor apto às certificações navais: ABS, Lloyd's Register, DNV e BV
- Ex-n

Nota: outras características sob consulta.

Aplicações

- Área naval
Propulsor principal, lateral, bombas de combate a incêndio e guinchos
- Cimento
- Mineração
- Papel & Celulose
- Petroquímica
- Saneamento
- Siderurgia
- Usinas de açúcar e etanol
- Petróleo & Gás



Potência por Carcaça

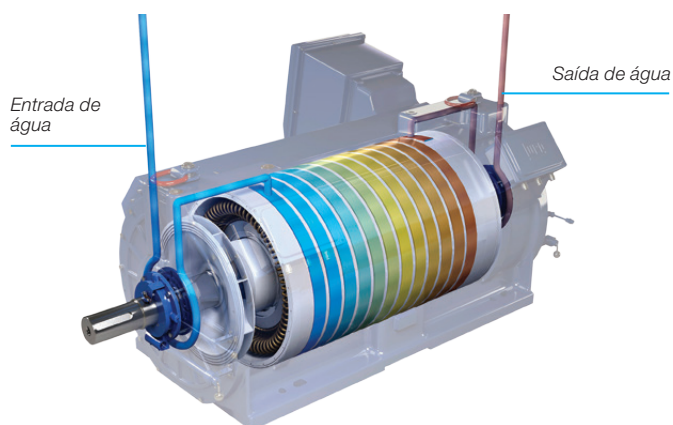
Valores de Potência em kW, para f = 60 Hz. Água 38 °C - Elevação de Temperatura Classe F

	315				355				400			
	440 V	690 V	4.160 V	6.600 V	440 V	690 V	4.160 V	6.600 V	440 V	690 V	4.160 V	6.600 V
2 polos	450	450	450	400	630	630	630	560	1.000	1.000	1.000	900
4 polos	560	500	500	450	800	800	710	630	1.250	1.250	1.120	1.000
6 polos	400	400	355	315	630	630	630	560	1.000	1.000	1.000	900
8 polos	315	315	280	-	500	500	500	450	800	800	800	710

	450				500				560			
	440 V	690 V	4.160 V	6.600 V	440 V	690 V	4.160 V	6.600 V	440 V	690 V	4.160 V	6.600 V
2 polos	1.600	1.600	1.600	1.400	1.800	1.800	2.250	2.000	-	-	3.150	2.800
4 polos	1.600	1.600	1.800	1.600	2.250	2.250	2.500	2.250	-	-	3.150	2.800
6 polos	1.400	1.400	1.600	1.400	2.000	2.000	2.250	2.250	-	-	2.800	2.500
8 polos	1.120	1.120	1.120	1.000	1.600	1.600	1.800	1.400	2.000	2.000	2.250	1.800

Nota: valores sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Características Construtivas



Refrigeração

O sistema de refrigeração por manto d'água dos motores linha WGM funciona com a circulação de água através da carcaça e tampas. Além de permitir uma troca térmica mais eficaz entre o motor e a água, o sistema reduz a temperatura dos condutores ao longo da ranhura e eleva a relação potência por peso. Essa refrigeração mantém a eficiência térmica, inclusive em velocidades reduzidas, o que permite o uso do inversor de frequência com ampla faixa de velocidade, até mesmo em aplicações severas com torque constante. O manto d'água também minimiza as trocas de calor com o ambiente, resfria os mancais e dispensa a ventilação forçada, reduzindo a manutenção e o ruído sonoro.

Mancais

Os motores linha WGM possuem um exclusivo sistema de refrigeração dos mancais. Assim os rolamentos operam em condições mais favoráveis de temperatura, aumentando sua vida útil e diminuindo a manutenção dos motores. Por padrão, a vida útil dos mancais dos motores linha WGM é de 80.000 horas. Outras configurações, como mancais de deslizamento, podem ser oferecidas sob consulta.

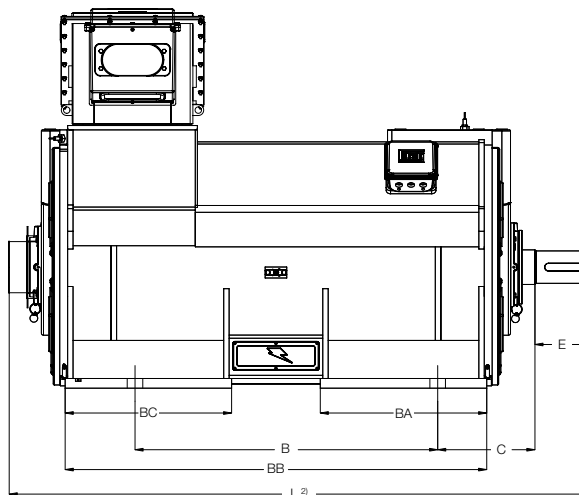
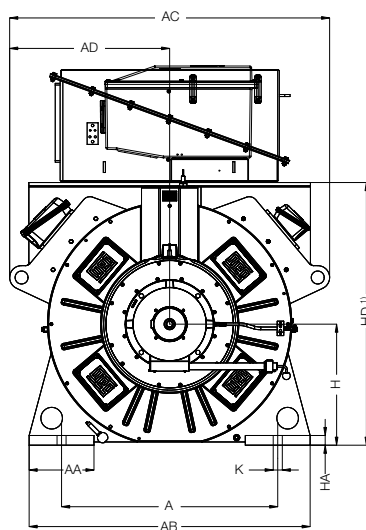
Tipo de Água

Os canais de refrigeração do motor possuem uma proteção contra corrosão, sendo apto a operação com água industrial tratada e atendendo a maioria das especificações de água disponíveis na indústria. A flexibilidade de projeto e a robustez deste motor o permitem operar com diversas temperaturas de entrada de água e diversos tipos de aditivos, como anticongelantes, anticorrosivos, entre outros. Em caso de emergência, o motor pode ainda ser refrigerado com água do mar, por no máximo, 30 dias consecutivos, mas isso apenas por duas vezes durante sua vida útil. Após a utilização com água do mar é necessária uma limpeza do circuito de refrigeração com água industrial tratada.



Características Mecânicas

Forma Construtiva: B3T

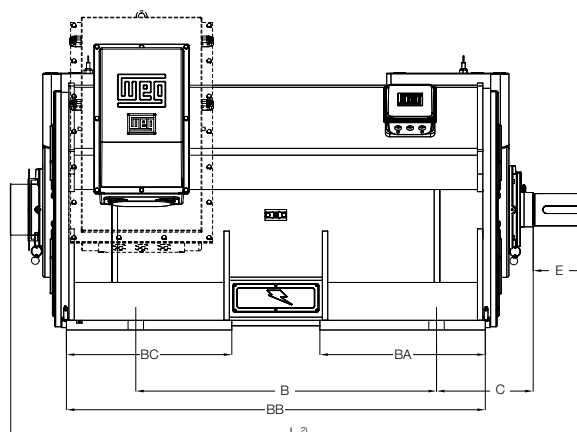
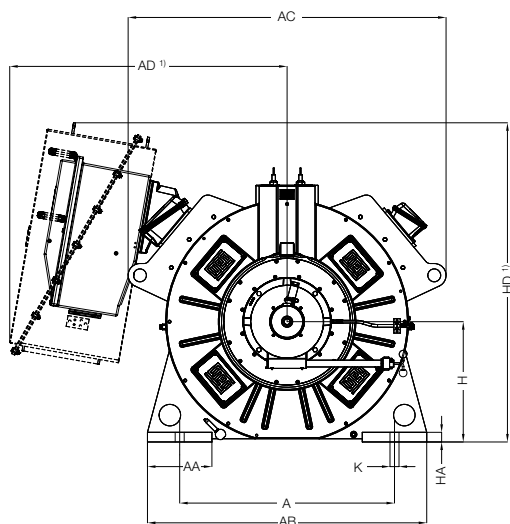


Carga	Dimensões em mm															
	A	B	AB	BB	AA	HA	K	H	HD	AC	AD	C	E	BA	BC	L
315	508	900	750	1.206	175	32,5	28	315	1.265/1.297	960	488	363	170	436	436	1.827/1.715
355	630	1.000	850	1.345	200	39,5	28	355	1.354/1.382	1.110	521	392	210	470	470	2.009/1.914
400	710	1.120	950	1.650	215	40	36	400	1.439/1.465	1.210	567	442	210	630	630	2.364/2.229
450	800	1.250	1.000	1.650	230	40	36	450	1.529/1.512	1.260	609	400	250	630	630	2.361/2.266
500	900	1.400	1.180	1.850	260	40	42	500	1.641/1.627	1.360	639	425	250	720	720	2.588/2.492
560	1.000	1.400	1.300	1.950	300	45	42	560	1.756/1.736	1.480	689	450	250	770	770	2.684/2.588

Notas: 1) Caixa de ligação fundida/soldada.

2) Com encoder/sem encoder.

Forma Construtiva: B3D



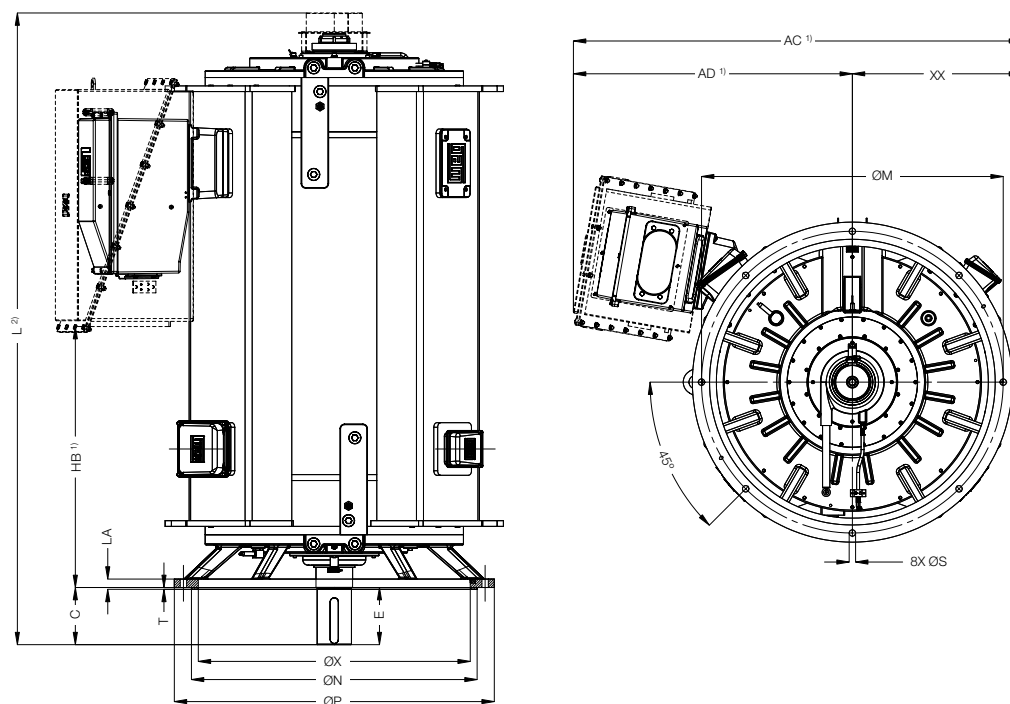
Carga	Dimensões em mm															
	A	B	AB	BB	AA	HA	K	H	HD	AD	AC	C	E	BA	BC	L
315	508	900	750	1.206	175	32,5	28	315	922/972	930/1.121	960	363	170	436	436	1.827/1.715
355	630	1.000	850	1.345	200	39	28	355	985/1.008	962/1.153	1.110	392	210	470	470	2.009/1.914
400	710	1.120	950	1.650	215	40	36	400	1.065/1.089	1.005/1.196	1.210	442	210	630	630	2.364/2.229
450	800	1.250	1.000	1.650	230	40	36	450	1.152/1.307	1.048/1.209	1.260	400	250	630	630	2.361/2.266
500	900	1.400	1.180	1.850	260	40	42	500	1.229/1.384	1.081/1.241	1.360	425	250	720	720	2.588/2.492
560	1.000	1.400	1.300	1.950	300	45	42	560	1.131/1.486	1.130/1.291	1.480	450	250	770	770	2.684/2.588

Notas: 1) Caixa de ligação fundida/soldada.

2) Com encoder/sem encoder.

Características Mecânicas

Forma Construtiva: V1



Carcaça	Dimensões em mm													
	AC	AD	C	E	HB	L	LA	M	N	P	S	T	X	XX
315	1.397/1.542	917/1.062	160	154	603/479	1.858/1.755	36	740	680	800	21	6	580	480
355	1.485/1.630	950/1.094	210	204	710/586	2.083/1.983	36	740	680	800	24	6	580	535
400	1.518/1.663	993/1.138	210	204	915/891	2.372/2.287	36	940	880	1.000	28	6	820	580
450	1.655/1.757	1.040/1.142	250	244	1.040/806	2.456/2.365	36	1.080	1.000	1.150	28	6	940	615
500	1.750/1.850	1.070/1.170	250	242	1.248/1.013	2.666/2.575	37	1.180	1.120	1.250	28	8	1.060	680
560	1.860/1.960	1.120/1.220	250	242	1.350/1.116	2.763/2.673	37	1.320	1.250	1.400	28	8	1.190	740

Notas: 1) Caixa de ligação fundida/soldada.
2) Com encoder/sem encoder.



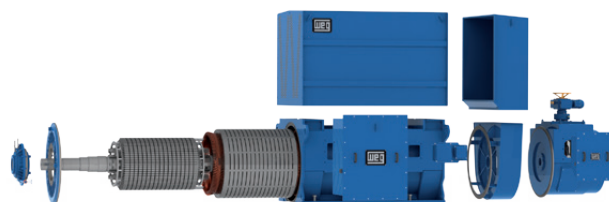


Assistência Técnica

A WEG disponibiliza para seus clientes serviços de assistência técnica, responsável por todo o suporte pós-venda. Fazem parte destes serviços o atendimento de consultas em geral e atendimento em campo, incluindo diagnóstico, comissionamento de máquinas e plantão 24h. Disponibiliza ainda, sua rede de assistência técnica autorizada, presente em todo o Brasil e no mundo. A assistência técnica dispõe de uma equipe treinada e experiente, apta às mais diversas situações de campo e suporte remoto, utilizando equipamentos de última geração, trazendo confiabilidade aos resultados.

Serviços

Para recuperar máquinas elétricas de médio e grande porte, conte com a equipe de serviços WEG. A mesma tecnologia utilizada para fabricar motores e geradores é utilizada para revisão e recuperação. Os serviços são executados em campo (no próprio cliente) ou nas duas fábricas: Jaraguá do Sul (SC) e São Bernardo do Campo (SP), que também está homologada para execução de serviços aplicados em equipamentos para uso em atmosferas explosivas. Nestas fábricas estão disponíveis todos os procedimentos e suporte das áreas de engenharia, processos industriais e controle de qualidade, executando os serviços com rapidez e qualidade.



Partes e Peças Originais WEG

Após anos em serviço, além das revisões periódicas descritas no plano de manutenção, os motores precisam de recuperação para continuar funcionando adequadamente. Para esta recuperação aconselha-se a utilização de peças originais fornecidas pelo fabricante. A equipe WEG está à disposição para um pronto atendimento e para auxiliar na identificação correta dos componentes.

Atendimento a **produtos da marca WEG** e outras marcas:

- Motores e geradores de corrente contínua
- Motores de indução trifásicos (gaiola ou anéis, média e alta tensão)
- Motores síncronos (com ou sem escovas, média e alta tensão)
- Compensadores síncronos
- Turbogeneradores
- Hidrogeradores

Serviços WEG: Flexibilidade, rapidez e experiência para você otimizar seu tempo e sua produtividade.



Grupo WEG - Unidade Energia
Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Telefone: (47) 3276-4000
energia@weg.net
www.weg.net
www.youtube.com/wegvideos
[@weg_wr](https://www.instagram.com/weg_wr)

